

Кран шаровой GROSS цельносварной фланцевый стандартнопроходной

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: gso@nt-rt.ru | Сайт: <http://gross.nt-rt.ru>

Кран шаровой GROSS цельносварной фланцевый стандарднопроходной с ручкой 11с67п



1. Назначение и область применения:

Кран шаровой цельносварной применяется в качестве запорной арматуры, обеспечивающей полное перекрытие потока в трубопроводах, транспортирующих воду, газ, нефтепродукты, а также другие неагрессивные и нетоксичные жидкости, к которым стойки материалы деталей крана.

2. Гарантия производителя:

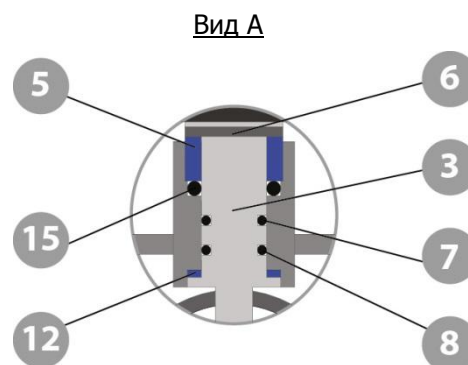
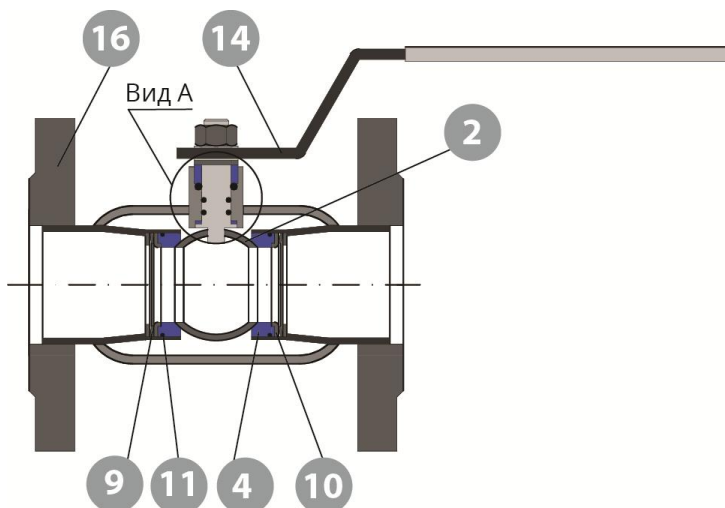
- Гарантийный срок: 3 года с момента ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев с момента приобретения.
- Средний ресурс: 10000 циклов открытия-закрытия.
- Средний срок службы: 10 лет.

3. Общие данные:

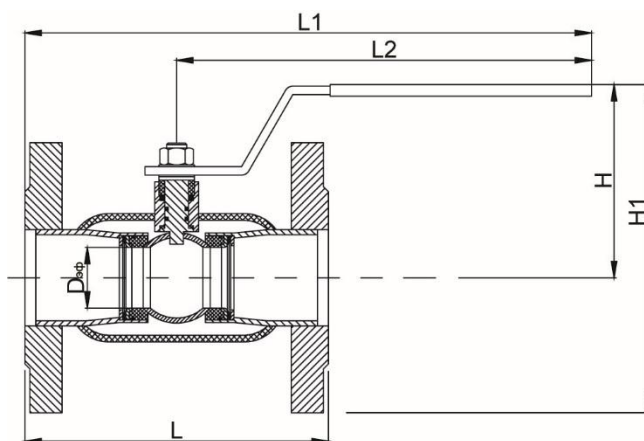
- Условный диаметр: DN 20 – DN 250.
- Условное давление: PN 16/PN 25/PN 40.
- Рабочая температура: -40 °С ... +180 °С.
- Герметичность крана: класс «А» по ГОСТ 54808-2011.
- Климатическое исполнение: «У» по ГОСТ 15150 (не ниже -40 °С).
- Соответствие ГОСТ 21345-2005

4. Спецификация материалов:

№	Деталь	Материал
1	Корпус	Сталь 20
2	Шар	Нерж. сталь 12Х18Н10Т
3	Шток	Нерж. сталь 20Х13
4	Кольцо уплотнительное	Фторопласт Ф4ГЗК6
5	Втулка	Фторопласт Ф4ГЗК6
6	Втулка нажимная	Сталь 20
7	Кольцо уплотнительное	РТС-002мчп
8	Кольцо уплотнительное	Резина СП-81
9	Пружина тарельчатая	Сталь 60С2А
10	Кольцо опорное	Сталь 20
11	Кольцо уплотнительное	РТС-002мчп
12	Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6
13	Штифт	Сталь 20
14	Рукоятка	Ст. 3
15	Кольцо уплотнительное	РТС-002мчп
16	Фланец	Сталь 20



5. Технические характеристики и размеры:



DN	PN	D _{эф.} , мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	H, мм	H1, мм	Вес, кг	Kv, м ³ /ч	Артикул
20	40	12,5	117	226	168	97	150	2,4	10	КШСФ-СП2040P
25	40	17	127	232	168,5	101	159	2,9	21	КШСФ-СП2540P
32	40	24	140	236	166	107	174	3,7	32	КШСФ-СП3240P
40	40	30	165	330	247,5	120	193	5,0	60	КШСФ-СП4040P
50	40	37	180	337	247	124	204	6,2	150	КШСФ-СП5040P
65	16	48	200	447	347	134	224	8,1	260	КШСФ-СП6516P
	КШСФ-СП6525P									
80	16	64	210	456	351	157	255	10,4	380	КШСФ-СП8016P
	КШСФ-СП8025P									
100	16	75	230	466	351	165	272	13,4	510	КШСФ-СП10016P
	280						14,6	КШСФ-СП10025P		
125	16	98	255	795	668	181	307	21,6	590	КШСФ-СП12516P
	319						23,7	КШСФ-СП12525P		
150	16	123	280	805	665	191	330	31,2	680	КШСФ-СП15016P
	340						33,6	КШСФ-СП15025P		
200	16	148	330	840	675	207	375	43,2	1830	КШСФ-СП20016P
	387						47,6	КШСФ-СП20025P		
250	16	195	450	1225	1000	258	421	98,1	3655	КШСФ-СП25016P
	431						103,4	КШСФ-СП25025P		

6. График зависимости давления от температуры:

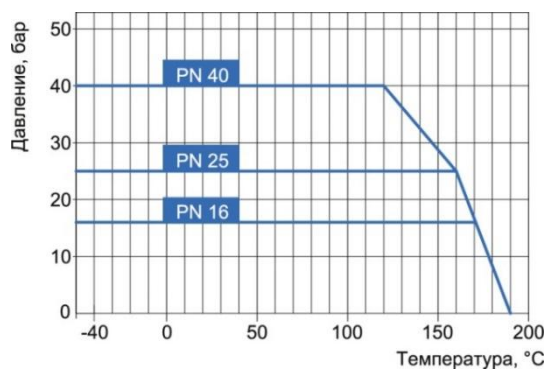
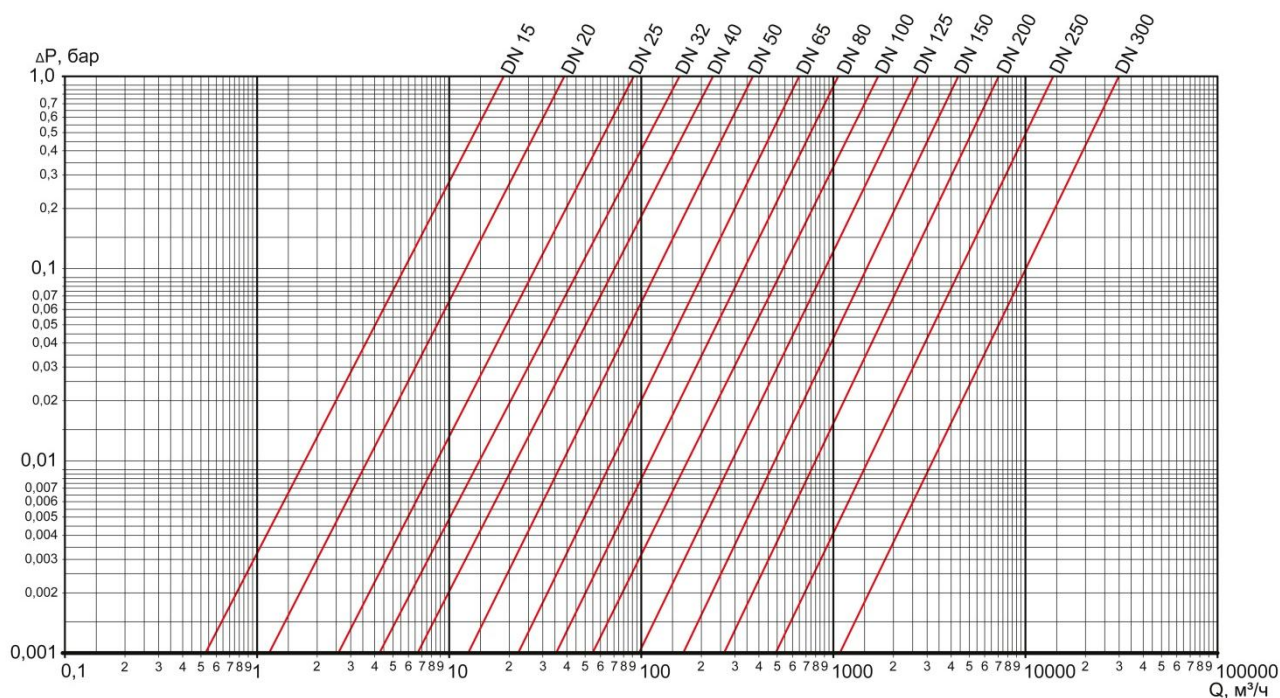


Диаграмма потери давления:



8. Условия хранения и транспортировки:

- Краны транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.
- Условия хранения: навесы, закрытые помещения, места, защищенные от дождя, снега, песка и пыли.
- Во избежание механических повреждений краны не допускается бросать.
- Во время хранения и транспортировки кранов к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость крана.

9. Общие требования к монтажу трубопроводной арматуры GROSS:

К монтажу трубопроводной арматуры должны допускаться лица, изучившие настоящую инструкцию с общими требованиями, а также инструкцию по монтажу на конкретное изделие, прошедшие обучение по охране труда и имеющие практический навык монтажа подобного оборудования.

Правильная установка обеспечивает надёжную работу на протяжении всего срока службы оборудования.

Требования перед монтажом

1. Проверить пригодность трубопроводной арматуры для работы с транспортируемой средой, с рабочими параметрами системы и окружающими условиями.
2. Внутреннюю полость трубопровода, на который устанавливается арматура, необходимо очистить от грязи, песка и посторонних предметов.
3. Извлекать арматуру из упаковки или снимать предохранительные заглушки следует непосредственно перед монтажом.
4. Осмотреть арматуру на предмет отсутствия на ней механических повреждений, дефектов и попавших внутрь посторонних предметов. При обнаружении серьезных повреждений антикоррозийного покрытия или других дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки и/или хранения, решение о возможности дальнейшего использования арматуры должна принимать специальная комиссия Заказчика.
5. Произвести пробное открытие-закрытие арматуры, убедиться в плавности хода рабочего органа (клина/диска/шара) и нормальном её функционировании.
6. Осмотреть приваренные ответные фланцы: они должны быть приварены соосно с осью трубопровода, оси отверстий для болтов должны совпадать между собой, уплотнительные поверхности перпендикулярны оси трубопровода и параллельны между собой, а расстояние между уплотнительными поверхностями должно соответствовать строительной длине арматуры. Не допускается устранять несоосность трубопровода или зазор между арматурой и ответным фланцем трубопровода за счет передачи напряжений на трубопроводную арматуру.
7. Осмотреть уплотнительные поверхности арматуры и фланцев: на них не должно быть грязи, остатков консервирующей смазки, забоин, следов коррозии и других дефектов.
8. Убедиться, что оба конца трубопровода надежно закреплены в опорах и не сместятся при монтаже.

Перемещение арматуры

1. Перемещать трубопроводную арматуру следует осторожно вручную или с помощью грузоподъемного оборудования, избегая ударов, падений и кантования. Запрещается бросать арматуру.

2. Строповку арматуры следует производить за специальные приспособления (рым-болты, проушины)

илиза корпус. Не допускается производить строповку за штурвал, редуктор, привод и другие внешние узлы

Монтаж арматуры

1. Арматура, работающая с учетом направления потока (обратные клапаны, фильтры), должна устанавливаться на трубопровод таким образом, чтобы направление потока совпадало с направлением стрелки на корпусе.
2. Затяжку болтов фланцевых соединений необходимо производить крест-накрест за 2-3 прохода.

арматуры. Во избежание повреждения защитного покрытия арматуры при строповке за корпус следует использовать матерчатый строп.

3. При монтаже арматуры с применением грузоподъемного оборудования, грузозахватные приспособления не снимать и не ослаблять до полного закрепления арматуры в трубопроводе и установки подставки под арматуру, если такая предусмотрена.
4. Уплотнительная прокладка фланцевого соединения должна располагаться равномерно по всей площади уплотнительной поверхности фланцев без смещения.

10. Требования к монтажу кранов шаровых GROSS:

Требования перед монтажом

1. Проверьте пригодность шарового крана для работы с транспортируемой средой, с рабочими параметрами системы и окружающими условиями.

Требования во время монтажа

1. Монтажное положение крана можно использовать любое.
2. На время монтажа рекомендуем снять рукоятку.
3. Направление подачи среды – двустороннее.
4. Не допускается применять для управления краном рычаги и удлиняющие плечо отрезки труб.

2. Произведите пробное открытие-закрытие шарового крана, убедитесь в плавности хода шара и нормальном функционировании крана.

11. Эксплуатация и обслуживание крана:

1. При нормальных условиях шаровые краны GROSS не требуют специального обслуживания.
2. Для предотвращения образования отложений на полированной поверхности шара рекомендуем несколько раз в год совершать по 3 цикла открытия-закрытия. Частота открытия-закрытия может быть увеличена в зависимости от качества транспортируемой воды.
3. Шаровые краны GROSS предназначены для использования в качестве запорной арматуры (рабочие положения полностью «открыто» и «закрыто» (рис.1). **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** использование кранов в режиме регулирования потока, когда шар крана находится в каком-либо промежуточном положении.
4. Во избежание гидроударов рекомендуем открывать и закрывать кран на трубопроводе плавно, без рывков.

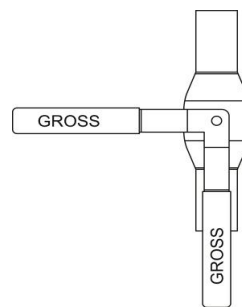


рис.1

12. Меры безопасности:

1. Снимая кран, проводя подтяжку фланцевых соединений, убедитесь, что он не находится под давлением.
2. Не превышайте максимальные параметры давления и температуры, на которые рассчитан кран.
3. Будьте внимательны при сварке крана, так как крана при сварке может вывести его из строя.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93