

КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ "АРКТИК"

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35 Т
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: gso@nt-rt.ru || Сайт: <http://gross.nt-rt.ru>

КРАН ШАРОВОЙ СТАЛЬНОЙ ПОД ПРИВАРКУ "АРКТИК"

Назначение и область применения

Краны шаровые цельносварные применяются в качестве запорной арматуры, обеспечивающей полное перекрытие потока в трубопроводах, транспортирующих воду, нефтепродукты, газ (в том числе природный), а также другие неагрессивные и нетоксичные жидкости, к которым стойки материалы деталей крана. Не предназначены для пара.

Гарантия производителя

- Гарантийный срок: 3 года с момента ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев с момента приобретения.
- Средний ресурс: 10000 циклов открытия-закрытия.
- Средний срок службы: 25 лет.

Общие данные

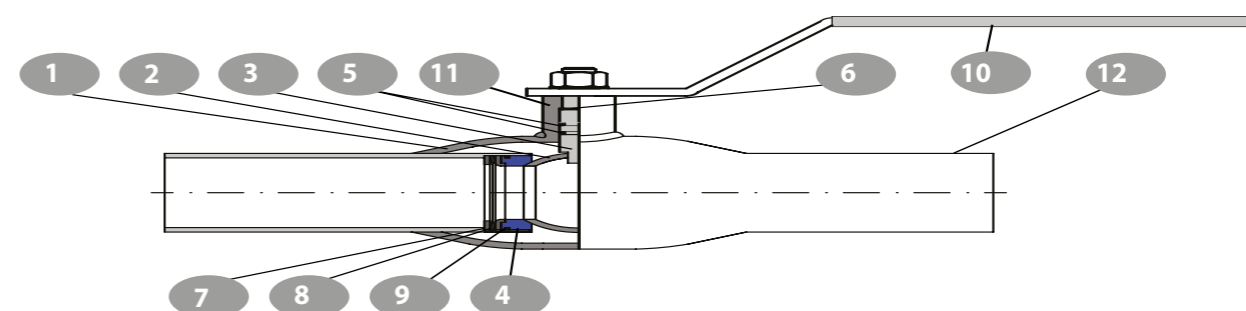
- Условный диаметр: стандартнопроходной DN 15 - DN 300; полнопроходной DN 15 - DN 250.
- Условное давление: PN 25 / PN 40.
- Рабочая температура: -60 °C ... +200 °C.
- Герметичность крана: класс «А» по ГОСТ 54808-2011. Климатическое исполнение: «УХЛ1» по ГОСТ 15150 (не ниже -60 °C).
- Соответствие ГОСТ 21345-2005.
- Испытания по ГОСТ 53402-2009: герметичность затвора 1,1хPN; прочность корпуса, герметичность относительно окружающей среды 1,5хPN.
- Управление: ручка, редуктор.*
- Краны DN 125 и выше по умолчанию комплектуются фланцем для установки редуктора.

* шаровые краны GROSS с электроприводами - по запросу.

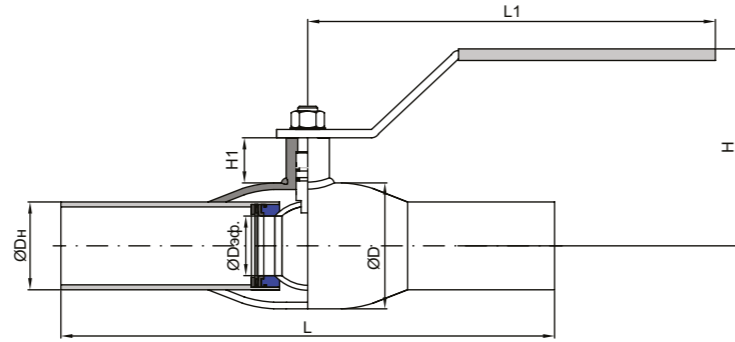


Спецификация материалов

№	Деталь	Материал
1	Корпус	Сталь 09Г2С
2	Шар	12Х18Н10Т / Нерж.сталь
3	Шток	12Х18Н10Т / Нерж.сталь
4	Кольцо уплотнительное	Фторопласт Ф4К20
5	О - кольцо уплотнения штока	FVMQ/Эластомер
6	Кольцо уплотнения	PTFE+C
7	Пружина	Закаленная пружинная сталь
8	L - кольцо опорное	12Х18Н10Т / Нерж.сталь
9	Доп. уплотнение шара	FVMQ/Эластомер
10	Рукоятка	Сталь
11	Горловина	Сталь 09Г2С
12	Патрубок	12Х18Н10Т / Нерж.сталь

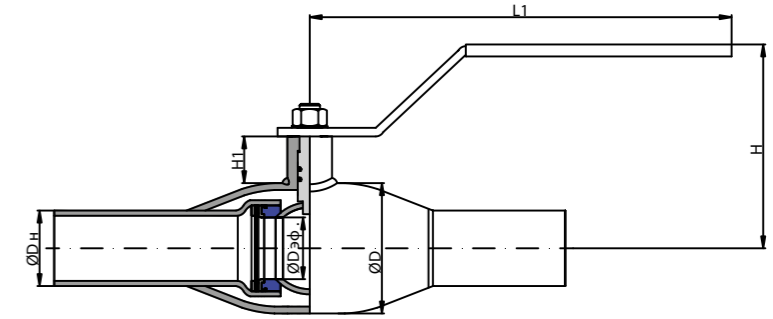


СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ С РУЧКОЙ



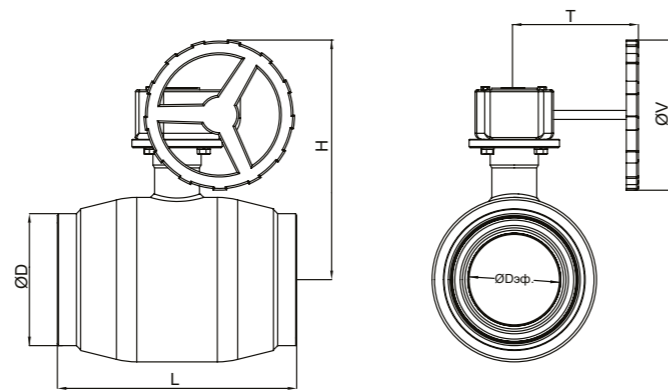
DN	PN	L, мм	L1, мм	H, мм	H1, мм	ØD, мм	ØDн, мм	ØDэф., мм	Kv, м³/ч	Вес, кг	Артикул
15	40	210	148	132	49	38	21,3	10	6	0,86	КШСП-СПД1540Р
20	40	230	148	135	50	42	27	15	14	1,00	КШСП-СПД2040Р
25	40	230	148	138	50	48	32	18	26	1,21	КШСП-СПД2540Р
32	40	260	148	142	50	57	38	24	41	1,50	КШСП-СПД3240Р
40	40	260	235	145	44	76	48	30	67	2,58	КШСП-СПД4040Р
50	40	300	235	154	46	89	57	40	105	3,25	КШСП-СПД5040Р
65	25	360	235	159	42	108	76	49	182	4,90	КШСП-СПД6525Р
80	25	370	283	200	66	133	89	63	315	7,52	КШСП-СПД8025Р
100	25	390	283	209	63	159	108	75	420	10,38	КШСП-СПД10025Р
125	25	330	525	195	51	180	133	100	650	14,22	КШСП-СПД12525Р
150	25	360	525	210	58	219	159	125	1070	22,48	КШСП-СПД15025Р
200	25	430	625	225	55	273	219	148	1420	39,14	КШСП-СПД20025Р
250	25	510	625	270	51	351	273	200	2620	63,00	КШСП-СПД25025Р

ПОЛНОПРОХОДНОЙ С РУЧКОЙ



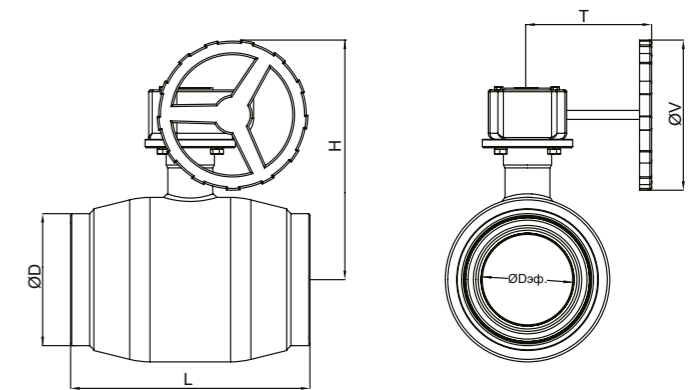
DN	PN	L, мм	L1, мм	H, мм	H1, мм	ØD, мм	ØDн, мм	ØDэф., мм	Kv, м³/ч	Вес, кг	Артикул
15	40	210	148	135	50	42	21	15	20	1,00	КШСП-ППД1540Р
20	40	230	148	138	50	48	27	18	41	1,21	КШСП-ППД2040Р
25	40	230	148	142	50	57	32	24	66	1,50	КШСП-ППД2540Р
32	40	260	235	145	44	76	38	30	87	2,58	КШСП-ППД3240Р
40	40	260	235	154	46	89	48	40	138	3,25	КШСП-ППД4040Р
50	40	300	235	159	42	108	57	49	210	4,90	КШСП-ППД5040Р
65	25	360	283	200	66	133	76	63	560	7,52	КШСП-ППД6525Р
80	25	370	283	209	63	159	89	75	890	10,38	КШСП-ППД8025Р
100	25	330	525	195	51	180	108	100	1490	14,22	КШСП-ППД10025Р
125	25	360	525	195	51	180	133	125	2780	22,48	КШСП-ППД12525Р
150	25	430	525	210	58	219	159	148	4530	39,14	КШСП-ППД15025Р
200	25	510	625	225	55	273	219	200	9230	63,00	КШСП-ППД20025Р

СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ С РЕДУКТОРОМ



DN	PN	L, мм	ØD, мм	Дэф., мм	H, мм	T, мм	ØV, мм	Kv, м³/ч	Вес, кг	Артикул
125	25	330	180	100	300	170	200	650	17,5	КШСП-СПД12525П
150	25	360	219	125	321	170	200	1070	25,5	КШСП-СПД15025П
200	25	430	273	148	357	330	200	1420	48,0	КШСП-СПД20025П
250	25	510	351	200	445	250	300	2620	78,0	КШСП-СПД25025П
300	25	730	426	240	930	400	300	5820	135,0	КШСП-СПД30025П

ПОЛНОПРОХОДНОЙ С РЕДУКТОРОМ



DN	PN	L, мм	ØD, мм	Дэф., мм	H, мм	T, мм	ØV, мм	Kv, м³/ч	Вес, кг	Артикул
100	25	330	108	100	300	170	200	1490	24	КШПП-ППД10025П
125	25	360	133	125	321	170	200	2780	37	КШПП-ППД12525П
150	25	430	159	148	357	330	200	4530	62	КШПП-ППД15025П
200	25	510	219	200	445	250	300	9230	96	КШПП-ППД20025П
250	25	730	273	250	830	400	300	15810	135	КШПП-ППД25025П

КРАН ШАРОВОЙ СТАЛЬНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ "АРКТИК"



Назначение и область применения

Краны шаровые цельносварные применяются в качестве запорной арматуры, обеспечивающей полное перекрытие потока в трубопроводах, транспортирующих воду, нефтепродукты, газ (в том числе природный), а также другие неагрессивные и нетоксичные жидкости, к которым стойки материалы деталей крана. Не предназначены для пара.

Гарантия производителя

- Гарантийный срок: 3 года с момента ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев с момента приобретения.
- Средний ресурс: 10000 циклов открытия-закрытия.
- Средний срок службы: 25 лет.

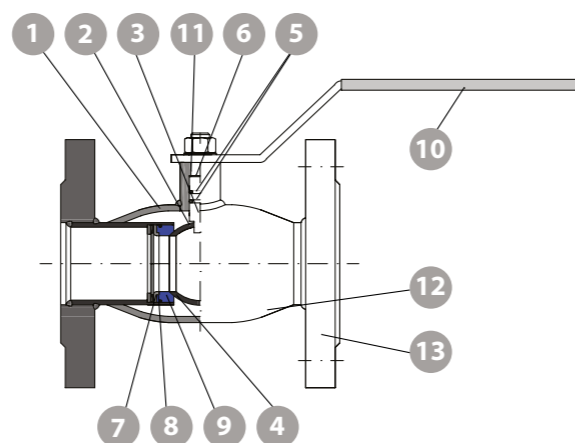
Общие данные

- Условный диаметр: стандартнопроходной DN 15 - DN 300; полнопроходной DN 15 - DN 250.
- Условное давление: PN 16 / PN 25 / PN 40.
- Присоединительные размеры фланцев: ГОСТ 12815-80.
- Рабочая температура: -60 °С ... +200 °С.
- Герметичность крана: класс «А» по ГОСТ 54808-2011.
- Климатическое исполнение: «УХЛ1» по ГОСТ 15150 (не ниже -60 °С).
- Соответствие ГОСТ 21345-2005.
- Испытания по ГОСТ 53402-2009: герметичность затвора 1,1хPN; прочность корпуса, герметичность относительно окружающей среды 1,5хPN.
- Управление: ручка, редуктор.*
- Краны DN 125 и выше по умолчанию комплектуются фланцем для установки редуктора.

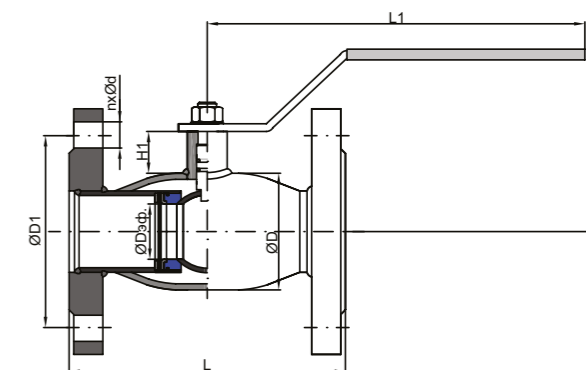
* шаровые краны GROSS с электроприводами - по запросу.

Спецификация материалов

№	Деталь	Материал
1	Корпус	Сталь 09Г2С
2	Шар	12Х18Н10Т / Нерж.сталь
3	Шток	12Х18Н10Т / Нерж.сталь
4	Кольцо уплотнительное	Фторопласт Ф4К20
5	О - кольцо уплотнения штока	FVMQ/Эластомер
6	Кольцо уплотнения	PTFE+С
7	Пружина	Закаленная пружинная сталь
8	L - кольцо опорное	12Х18Н10Т / Нерж.сталь
9	Доп. уплотнение шара	FVMQ/Эластомер
10	Рукоятка	Сталь
11	Горловина	Сталь 09Г2С
12	Патрубок	12Х18Н10Т / Нерж.сталь
13	Фланец	Сталь 09Г2С

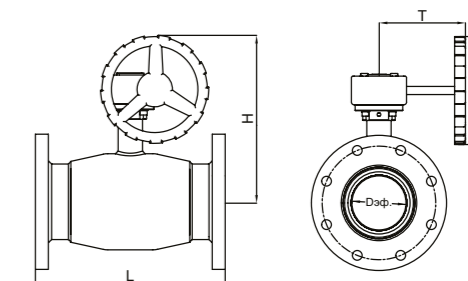


СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ С РУЧКОЙ



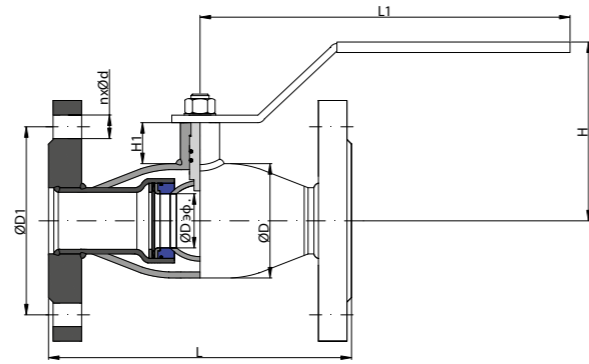
DN	PN	L, мм	L1, мм	H, мм	H1, мм	øD, мм	øD1, мм	n, шт.	ød, мм	øDэф., мм	Kv, м³/ч	Вес, кг	Артикул
15	40	130	148	132	49	38	65	4	14	10	6	1,70	КШСФ-СПД1540Р
20	40	150	148	135	50	42	75	4	14	15	14	2,34	КШСФ-СПД2040Р
25	40	160	148	138	50	48	85	4	14	18	26	2,88	КШСФ-СПД2540Р
32	40	180	148	142	50	57	100	4	18	24	41	3,74	КШСФ-СПД3240Р
40	40	200	235	145	44	76	110	4	18	30	67	5,24	КШСФ-СПД4040Р
50	40	230	235	154	46	89	125	4	18	40	105	6,92	КШСФ-СПД5040Р
65	16	270	235	159	42	108	145	4	18	49	182	9,50	КШСФ-СПД6516Р
	8							10,34					КШСФ-СПД6525Р
80	16	280	283	200	66	133	160	4	18	63	315	13,10	КШСФ-СПД8016Р
	8							14,84					КШСФ-СПД8025Р
100	16	300	283	209	63	159	180	8	18	75	420	17,08	КШСФ-СПД10016Р
	190						21,00						КШСФ-СПД10025Р
125	16	350	525	195	51	180	210	8	18	100	650	25,42	КШСФ-СПД12516Р
	220						31,12						КШСФ-СПД12525Р
150	16	380	525	210	58	219	240	8	22	125	1070	37,20	КШСФ-СПД15016Р
	250						44,38						КШСФ-СПД15025Р
200	16	450	625	225	55	273	295	12	22	148	1420	58,10	КШСФ-СПД20016Р
	310						68,68						КШСФ-СПД20025Р
250	16	530	625	270	51	351	355	12	26	200	2620	92,00	КШСФ-СПД25016Р
	370						108,50						КШСФ-СПД25025Р

СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ С РЕДУКТОРОМ



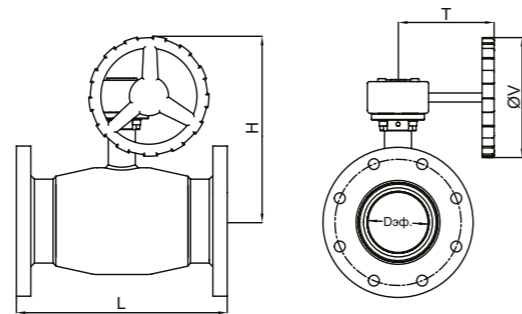
DN	PN	L, мм	Dэф., мм	H, мм	T, мм	øV, мм	Kv, м³/ч	Вес, кг	Артикул
125	16	350	100	300	170	200	650	28,5	КШСФ-СПД12516П
	34,2							КШСФ-СПД12525П	
150	16	380	125	321	170	200	1070	40,2	КШСФ-СПД15016П
	47,4							КШСФ-СПД15025П	
200	16	450	148	357	330	200	1420	66,0	КШСФ-СПД20016П
	77,0							КШСФ-СПД20025П	
250	16	530	200	445	250	300	2620	106,0	КШСФ-СПД25016П
	122,0							КШСФ-СПД25025П	
300	16	750	250	930	400	300	5820	170,0	КШСФ-СПД30016П
								КШСФ-СПД30025П	

ПОЛНОПРОХОДНОЙ С РУЧКОЙ



DN	PN	L, мм	L1, мм	H, мм	H1, мм	ØD, мм	ØD1, мм	n, шт.	Ød, мм	ØДэф., мм	Kv, м³/ч	Вес, кг	Артикул
15	40	130	148	132	49	38	65	4	14	15	20	1,84	КШСФ-ППД1540Р
20	40	150	148	135	50	42	75	4	14	18	41	2,55	КШСФ-ППД2040Р
25	40	160	148	138	50	48	85	4	14	24	66	3,17	КШСФ-ППД2540Р
32	40	180	148	142	50	57	100	4	18	30	87	4,82	КШСФ-ППД3240Р
40	40	200	235	145	44	76	110	4	18	40	138	5,91	КШСФ-ППД4040Р
50	40	250	235	154	46	89	125	4	18	49	210	8,57	КШСФ-ППД5040Р
65	16	270	235	159	42	108	145	4	18	63	12,12	560	КШСФ-ППД6516Р
	8							12,96			КШСФ-ППД6525Р		
80	16	290	283	200	66	133	160	4	18	76	15,96	890	КШСФ-ППД8016Р
	8							17,70			КШСФ-ППД8025Р		
100	16	350	525	195	51	180	180	8	18	100	20,92	1490	КШСФ-ППД10016Р
	22						22		24,84		КШСФ-ППД10025Р		
125	16	380	525	195	51	180	210	8	18	125	33,68	2780	КШСФ-ППД12516Р
	26						26		39,38		КШСФ-ППД12525Р		
150	16	410	525	210	58	219	240	8	22	148	53,86	4530	КШСФ-ППД15016Р
	26						26		61,04		КШСФ-ППД15025Р		
200	16	530	625	225	55	273	295	12	22	200	81,96	9230	КШСФ-ППД20016Р
	26						26		92,54		КШСФ-ППД20025Р		

ПОЛНОПРОХОДНОЙ С РЕДУКТОРОМ



DN	PN	L, мм	Дэф., мм	H, мм	T, мм	ØV, мм	Kv, м³/ч	Вес, кг	Артикул
100	16	350	100	300	170	200	1490	28,5	КШСФ-СПД12516П
	34,2							КШСФ-СПД12525П	
125	16	380	125	321	170	200	2780	40,2	КШСФ-СПД15016П
	47,4							КШСФ-СПД15025П	
150	16	410	148	357	330	200	4530	66,0	КШСФ-СПД20016П
	77,0							КШСФ-СПД20025П	
200	16	530	200	445	250	300	9230	106,0	КШСФ-СПД25016П
	122,0							КШСФ-СПД25025П	
250	16	750	250	820	400	300	15810	155,0	КШСФ-СПД30016П
	155,0							КШСФ-СПД30025П	

ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ ДАВЛЕНИЯ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ

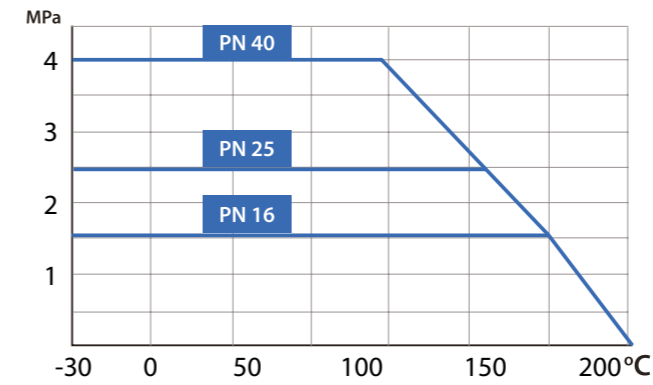


ДИАГРАММА ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНЫХ КРАНОВ

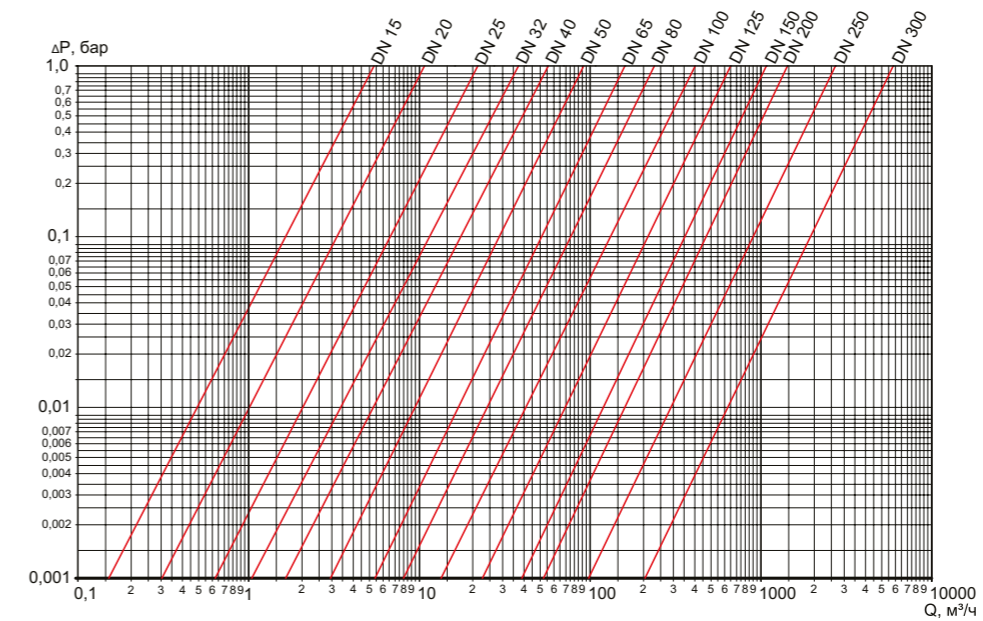
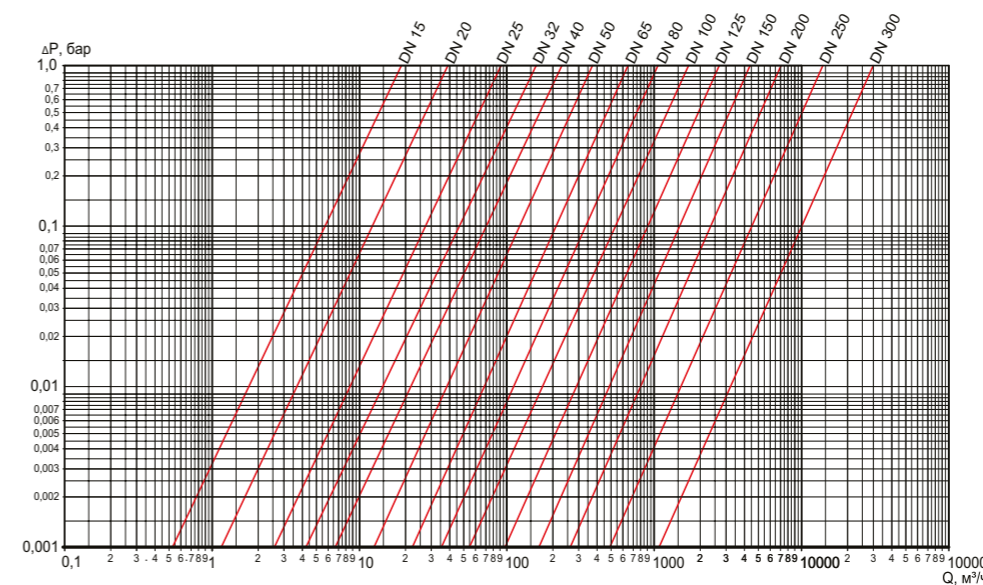


ДИАГРАММА ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНЫХ КРАНОВ



Условия хранения и транспортировки

- Краны транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.
- Условия хранения: навесы, закрытые помещения, места, защищенные от дождя, снега, песка и пыли.
- Во избежание механических повреждений краны не допускается бросать.
- Во время хранения и транспортировки кранов к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость крана.

Требования к монтажу

При монтаже шаровых кранов необходимо выполнять общие требования к монтажу трубопроводной арматуры GROSS (стр. 100) и требования настоящей инструкции.

Требования перед монтажом

1. Проверьте пригодность шарового крана для работы с транспортируемой средой, с рабочими параметрами системы и окружающими условиями.
2. Произведите пробное открытие-закрытие шарового крана, убедитесь в плавности хода шара и нормальном функционировании крана.

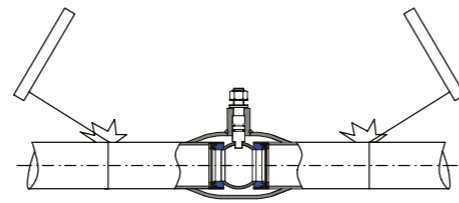


рис. 1

Требования во время монтажа

1. Монтажное положение крана можно использовать любое.
2. На время монтажа рекомендуем снять рукоятку.
3. Направление подачи среды – двустороннее.
4. Не допускается применять для управления краном рычаги и удлиняющие плечо отрезки труб.

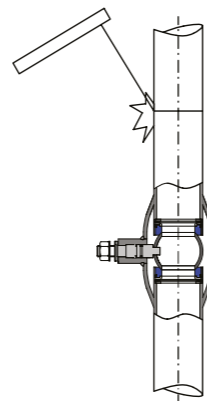


рис. 2

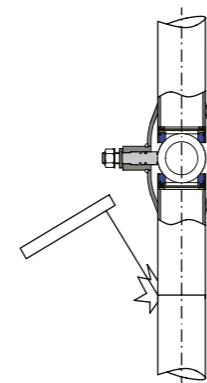


рис. 3

Особенности монтажа кранов под приварку

1. Снимите фаску с патрубков крана и концов труб.
2. Рекомендуем применять электрическую дуговую сварку вместо газовой.
3. При приварке к горизонтальному трубопроводу для предотвращения возможного повреждения полированной поверхности шара кран должен находиться в положении «открыто» (рис.1).
4. При приварке крана к вертикальному трубопроводу при сварке верхнего шва кран должен быть ОТКРЫТ (рис.2), при сварке нижнего шва – ЗАКРЫТ (рис.3).
5. Перед сваркой необходимо обмотать кран мокрой ветошью.
6. Во время сварки необходимо следить за тем, чтобы корпус и патрубки крана не нагревались выше 150 °С. При приближении температуры к максимально допустимой, сварочные работы необходимо остановить, а крану дать остыть. Затем, снова обильно смочив ветошь водой, продолжить сварку.
7. Во время сварки и остывания **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** поливать кран водой или обкладывать его снегом.
8. По окончании монтажных работ сварные швы должны быть проверены и испытаны согласно требованиям соответствующих нормативных документов.
9. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** поворачивать шар сразу после сварки. Кран необходимо полностью остудить перед открытием/закрытием.

Эксплуатация и обслуживание крана

1. При нормальных условиях шаровые краны GROSS не требуют специального обслуживания.
2. Для предотвращения образования отложений на полированной поверхности шара рекомендуем несколько раз в год совершать по 3 цикла открытия-закрытия. Частота открытия-закрытия может быть увеличена в зависимости от качества транспортируемой воды.
3. Шаровые краны GROSS предназначены для использования в качестве запорной арматуры (рабочие положения полностью «открыто» и «закрыто» (рис.4). **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** использование кранов в режиме регулирования потока, когда шар крана находится в каком-либо промежуточном положении.
4. Во избежание гидроударов рекомендуем открывать и закрывать кран на трубопроводе плавно, без рывков.

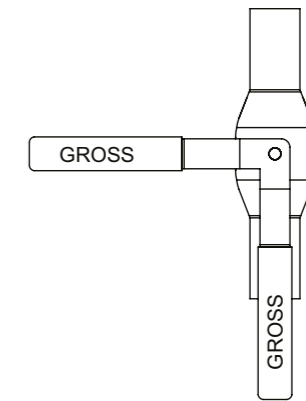


рис. 4

Меры безопасности

1. Снимая кран, проводя подтяжку фланцевых соединений, убедитесь, что он не находится под давлением.
2. Не превышайте максимальные параметры давления и температуры, на которые рассчитан кран.
3. Будьте внимательны – перегрев крана при сварке может вывести его из строя.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70 Мурманск
(8152)59-64-93 Набережные
Челны(8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35 Т
омск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: gso@nt-rt.ru | | Сайт: <http://gross.nt-rt.ru>